

สวย ประหยัด ปลอดภัย

คุ้มค่า เป็นใจ ทุกการลงทุน



ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน (DRL)



ถังน้ำมันอลูมิเนียมน้ำหนักเบา ไม่เกิดสนิม



จานพวง นํ้าหนักเบาขึ้น แต่ประสิทธิภาพการใช้งานดีเหมือนเดิม



ยางและกระทะล้อใหม่ น้ำหนักเบาขึ้น แต่รองรับการบรรทุกหนักดีเหมือนเดิม

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AK1B-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		106	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		25.0 (13.9)	21.7 (12.2)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์พิเศษ	10.178	
	เกียร์ 1	6.986	
	เกียร์ 2	5.063	
	เกียร์ 3	3.636	
	เกียร์ 4	2.633	
	เกียร์ 5	1.921	
	เกียร์ 6	1.392	
	เกียร์ 7	1.000	
	เกียร์ 8	0.724	
เกียร์ถอย	9.874		
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ยี่โน A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์ฮอตแคมเชฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	112 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	8,866 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	17.0 : 1
อัตราส่วนกำลังอัด	ยูโร 3
มาตรฐานไอเสีย	

คลัตช์

แบบ	แห้งแผ่นเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย
-----	--

เกียร์

แบบ	9 จังหวะดินเหนียว โอเวอร์ไดรฟ์ เกียร์ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมท
-----	--

เพลาน้ำ

แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไฮโปยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกบิด (S-Cam) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม
การควบคุม	ลมดันสอง 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะพีกเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาน้ำและเพลาลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	อีการ์ตเตอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกบิดหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แพนและใช้คอป
หลัง	แพนและเขนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 8.25 นอตล้อ 10 ตัว (อลูมิเนียม)
ขนาดยาง	275/80R22.5
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	
ปริมาตร	390 ลิตร (อลูมิเนียม)
คัสซี	
แบบ	เหล็กชุบสังกะสี "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง 24 โวลต์ 60 แอมแปร์ เดินโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน) ถุงลมเบรกที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก กล่องติดตั้งหม้อรถ, กันสาดข้างประตู, ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน, ช่องจ่ายไฟ USB
อุปกรณ์ทำเน็ดไฟฟ้า	
เครื่องปรับอากาศ	
อุปกรณ์ความปลอดภัย	
ความสะดวกสบาย	
อุปกรณ์มาตรฐาน	
อุปกรณ์เพื่อเลือก	เกียร์พาค (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS) สปอยเลอร์หลังคา, ล้อและยางอะไหล่

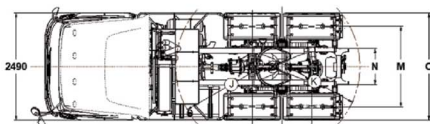
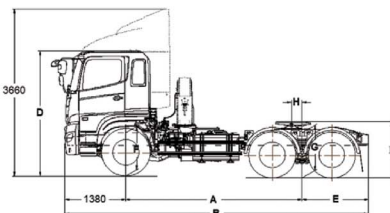
รายการ		FM1AK1B-SHT	
น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักลากจูง (GCW)	กก.		50,500
น้ำหนักคัสซี (โดยประมาณ) รวมอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่รวมน้ำมันเชื้อเพลิง	หน้า	กก.	3,715
	หลัง	กก.	4,015
	รวม	กก.	7,730
รัศมีวงล้อแคบสุด	กึ่งยางรถ	มม.	7,500
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลากาย	มม.	240
จำนวนที่นั่ง			2

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM1AK1B-SHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างฐาน	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะยื่นท้าย	F - ระยะยื่นท้าย	G - ความสูงของเฟรมที่เพลาน้ำ	H - ความสูงของเฟรมที่เพลาลัง	I - ความสูงของเฟรมที่เพลาลัง	J - ระยะช่วงที่กลางล้อหน้า	K - ระยะช่วงที่กลางล้อหลัง	L - ระยะช่วงที่กลางล้อหลัง	M - ระยะช่วงที่กลางล้อหลัง	N - ความกว้างคัสซี
-------------	--------------------	------------------	--------------------	------------------	------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโนมอเตอร์สแอส (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Hotline: 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com



Hino Thailand Fan Club



Hino Thailand Official Channel



@hinoth



@hinoth

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มั่นใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโนทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM1A(LW)-0323