

# ช่วยประหยัดปลอดภัย

คุ้มค่า คุ้มค่า ทุกการลงทุน



ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน (DRL)



● เกียร์ M009 ที่สุดของความแรงและประหยัด



● ช่องจ่ายไฟ USB 2.1A



● ระบบเบรกแบบลมล้วน พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์		FM2PN1D-XHT	
รุ่น		FM2PN1D-XHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		116	125
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		67.1 (33.8)	60.3 (31.1)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์พิเศษ	10.178	
	เกียร์ 1	6.986	
	เกียร์ 2	5.063	
	เกียร์ 3	3.636	
	เกียร์ 4	2.633	
	เกียร์ 5	1.921	
	เกียร์ 6	1.392	
	เกียร์ 7	1.000	
	เกียร์ 8	0.724	
	เกียร์ถอย	9.874	
อัตราทดเพลาท้าย		5.250	4.875

**เครื่องยนต์**

รุ่น	ฮีโน่ P11C-VU
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 2,100 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,500 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง ไอเวอร์เฮดวาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	122 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	10,520 ซีซี
อัตราส่วนกำลังอัด	16.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3

**คลัตช์**

แบบ	แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย
-----	---

**เกียร์**

แบบ	9 จังหวะเดินหน้า ไอเวอร์โด้รฟ์ เกียร์ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมท
-----	--

**เพลาน้ำ**

แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

**เพลาลัง**

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เพื่องัดตัวยว ไอเวอร์ดีเกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม
การควบคุม	ลมดันล้น 2 วงจรอิสระ: พร้อมระบบปรับตั้งระยะพีกเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาน้ำและเพลาลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	เบรกไอเสียทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แชนเบและโรคอัพ
หลัง	แชนเบและเซนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.5 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	
ปริมาตร	390 ลิตร
คัสซี	
แบบ	เหล็กชุบชั้นบนดี "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง 24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ดีเซล (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
เครื่องปรับอากาศ	ถุงลมบริกซ์ที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
อุปกรณ์ความปลอดภัย	กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก
ความสะดวกสบาย	เกียร์พวง (PTO), กล้องติดตั้งหน้ารถ, กันสาดข้างประตู,
อุปกรณ์มาตรฐาน	ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน, ช่องจ่ายไฟ USB
อุปกรณ์เพื่อเลือก	สปอยเลอร์หลังคา, ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

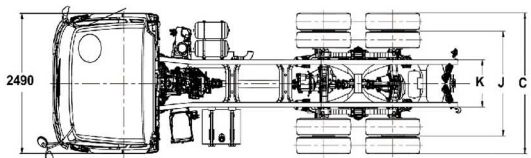
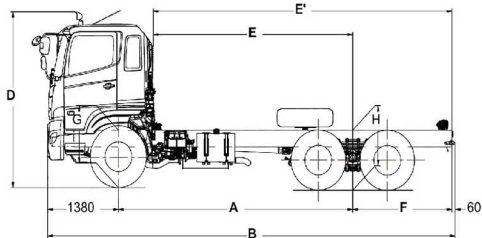
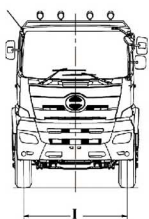
รายการ			FM2PN1D-XHT	
น้ำหนักกรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW)	กก.		25,000	
น้ำหนักคัสซี (โดยประมาณ) รวมอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่รวมน้ำมันเชื้อเพลิง	หน้า	กก.	3,745	
	หลัง	กก.	4,155	
	รวม	กก.	7,900	
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	กิโลเมตร	มม.	8,400	
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลากำย	มม.	250	
จำนวนที่นั่ง			3	

**ขนาดและสัดส่วน**

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM2PN1D-XHT	4,605	8,295	2,460	2,900	3,860	6,110	2,250	1,020	1,070	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างช่วงล้อหลัง	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะห่างแก๊งค์จุดกึ่งกลางล้อหลัง	E' - ระยะห่างแก๊งค์ปลายคัสซี
F - ระยะยื่นท้าย	G - ความสูงของเฟรมที่เพลาน้ำ	H - ความสูงของเฟรมที่เพลาลัง	I - ระยะช่วงแก๊งค์ล้อหน้า	J - ระยะช่วงแก๊งค์กลางล้อหลัง	K - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเพื่อการปรับขนาดและประสิทธิภาพ ทางบริษัทฯ ขอแจ้งสิทธิในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอส (ประเทศไทย) จำกัด  
Tel. 0-2900-5000 Hotline : 0-2059-9999  
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com

Hino Thailand Fan Club

Hino Thailand Official Channel

@hinoth

@hinoth

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกพบบริการและขอไฟล์ที่นับใจดี จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM2P-0323